

Residuos — COQUECOL SAS CI (2021)

“ **Estado:** ? Verificado (fuente y datos re-verificados)

Verificado por: Claude — verificación automatizada independiente de fuente

Fecha de verificación: 2026-08-04

Versión: 1.1

Identificación

Campo	Valor
Empresa	COQUECOL SAS CI
País	Colombia
Ciudad	Guachetá (Cundinamarca); oficina principal en Bogotá
Tamaño	mediana
CIIU principal	1910
CIIU secundarios	N/A
Sector descriptivo	Coquización (producción de coque a partir de carbón)

Práctica Documentada

Campo	Valor
Eje ASG	Ambiental
Capítulo(s)	residuos
Título de la práctica	Reaprovechamiento externo de residuos industriales de la Planta de Coquización Castilla mediante sinergias con otras industrias

Descripción

COQUECOL SAS CI, empresa del sector de coquización con planta en la vereda Cabrera del municipio de Guachetá (Cundinamarca), enfrentaba impactos ambientales sobre agua, suelo y paisaje por la acumulación excesiva de residuos industriales en su Planta Castilla: ceniza de los hornos de coque, estériles de la planta lavadora de carbón y residuos de demolición y construcción (RDC) generados en la reparación de hornos. Desde 2020 la empresa implementó una iniciativa de reaprovechamiento externo, entendida como la incorporación de estos residuos en procesos productivos de otras industrias.

La metodología incluyó la búsqueda de usos potenciales de cada residuo, su caracterización química, el acercamiento a empresas receptoras, el mejoramiento de las condiciones de almacenamiento interno para garantizar la correcta separación previa a la entrega, y visitas de acompañamiento a las empresas aliadas. Los principales aliados fueron CUNDICOAL (gestora certificada por la CAR para RCD y estériles, a 45 km de la planta), y COLBREQUI y VALCRIS, que reincorporan la ceniza en nuevos procesos productivos. Los materiales se destinan a empresas cementeras, ladrilleras y agrícolas, entre otras.

Entre 2020 y 2021 la planta entregó para reaprovechamiento 4.803 y 1.980 toneladas de ceniza, 26.660 y 13.421 toneladas de estéril, y 4.542 y 2.034 toneladas de RDC (chamote), respectivamente. El 100% de la ceniza generada se entrega. En 2020 la iniciativa generó beneficios económicos de COP \$84.707.820 por ceniza y COP \$22.352.746 por estéril, además de menor aporte sedimentario a cuerpos de agua, menor alteración del paisaje y disminución de pasivos ambientales.

Dato Verificado

Indicador	Valor	Unidad	Año del dato
Ceniza entregada para reaprovechamiento	4.803	toneladas en 2020 (1.980 t en 2021)	2020
Estéril de planta lavadora entregado para reaprovechamiento	26.660	toneladas en 2020 (13.421 t en 2021)	2020
RDC (chamote) entregado para reaprovechamiento	4.542	toneladas en 2020 (2.034 t en 2021)	2020
Ceniza generada que se entrega a reaprovechamiento	100%	porcentaje del total generado	2021
Beneficio económico por venta/entrega de ceniza	COP \$84.707.820	pesos colombianos por año	2020
Beneficio económico por venta/entrega de estéril	COP \$22.352.746	pesos colombianos por año	2020

“ **Regla:** Solo incluir datos que aparecen textualmente en la fuente citada.

Fuente

Campo	Valor
Tipo de fuente	pagina_web_corporativa

Campo	Valor
URL	https://economiacircular.minambiente.gov.co/wp-content/uploads/2021/09/Proyectos-enec-COQUECOL.pdf
Título del documento	Ficha de Iniciativas Exitosas ENEC — Reaprovechamiento de residuos Industriales de la Planta Castilla (MinAmbiente, Estrategia Nacional de Economía Circular)
Fecha de publicación	2021-09
Página/sección	Resultados e impactos y Anexo Técnico (cantidades 2020-2021)

Relevancia para PyMEs

Campo	Valor
Relevancia directa para PyME	Alta
Justificación	El núcleo de la práctica —caracterizar residuos y entregarlos a otra industria que los use como materia prima— no requiere inversión en tecnología, solo separación, almacenamiento ordenado y alianzas comerciales locales.

Adaptación PyME

Una pyme industrial no necesita una planta de coquización para replicar esto: el modelo COQUECOL es esencialmente simbiosis industrial de bajo costo. Empezar por inventariar sus 3 residuos de mayor volumen y preguntarse quién en un radio de 50 km podría usarlos como insumo (ladrilleras, cementeras, viveros, recicladores certificados). Una caracterización básica del residuo (a veces la ofrece gratis la universidad regional o el gestor interesado), un área de acopio separada por tipo de material y un acuerdo de entrega con un gestor certificado ante la autoridad ambiental bastan para arrancar. Note que COQUECOL destaca que el beneficio principal no fue el ingreso sino eliminar pasivos ambientales y costos de almacenamiento: aunque regale el residuo, usted gana.

Ejemplo de primer paso para una PyME:

“ Haga esta semana una lista de los tres residuos que más volumen ocupan en su planta y llame a dos empresas vecinas (ladrillera, cementera o gestor certificado por la CAR de su región) para preguntar si los recibirían como insumo.

Metadatos de Grafos

Relación	Destino	Notas
PERTENECE_A_SECTOR	19	

Relación	Destino	Notas
APLICA_A_CAPITULO	residuos	
REFERENCIA_ESTANDAR	N/A	

Historial

Fecha	Acción	Por
2026-08-03	Creado como borrador	Cowork (Claude)
2026-08-04	Verificado automáticamente contra la fuente citada	Claude (verificador independiente)

Revisión #2
Creado 2026-08-04 04:49:29 UTC por Angelica Diaz
Actualizado 2026-08-04 05:47:11 UTC por Angelica Diaz